



**MOTOR
CATERPILLAR 3054C-DINA**

RATING INTERMITENTE

64 KW @ 2400 RPM



ALCANCE DE SUMINISTRO

Motor diesel CATERPILLAR modelo 3054C DINA, incorporando los componentes que se describen según sus distintos sistemas.

SISTEMA DE ADMISIÓN

- _ Filtro de aire.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- _ Radiador instalado en bancada de grupo, incorporando tanque de expansión. Suministrado con rejilla de protección en descarga de aire.
- _ Ventilador soplante con protecciones accionado por el motor diesel a través de correas.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- _ Filtro de combustible primario con decantador de agua. Suministro suelto
- _ Filtro de combustible secundario montado sobre motor

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- _ Cáster de aceite.
- _ Enfriador de aceite de lubricación.
- _ Filtro de aceite.
- _ Bomba de circulación de aceite de engranajes accionada por el motor.
- _ Recirculación de gases del cárter a la admisión.

SISTEMAS AUXILIARES

- _ Carcasa de volante y volante
- _ Cáncamos de elevación delanteros y traseros
- _ Soportes delanteros y traseros

SISTEMA DE ARRANQUE Y CARGA

- _ Motor de arranque de 12 Vcc.
- _ Alternador de carga de 12 V y 65 Amp.
- _ Bujías de precalentamiento de gasoil.

SISTEMA DE CONTROL

Regulador de velocidad hidromecánico con solenoide de parada, energizado para funcionar, calentadores y activación eléctrica con interruptor de temperatura para arranque y funcionamiento en frío.



INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

Elementos montados sobre el motor:

- Bomba de alimentación de combustible.
- Bujías de calentamiento.
- Manocontacto de baja presión de aceite.
- Termocontacto de alta temperatura de agua.
- Sonda del indicador de temperatura de agua.

Elementos sueltos para montar el cliente:

- Indicador de temperatura del agua de refrigeración.
- Llave de contacto para arranque/paro del motor.

El cableado de interconexión entre elementos lo realiza el cliente

OPCIONALES NO INCLUIDOS EN EL PRECIO

OPCIONAL 1: TESIL018 (Referencia de pedido)

Silencioso de escape de 2 1/2", sin apagachispas con una atenuación de 15 dB(A)

OPCIONAL 2:

Toma de fuerza con una potencia máxima de 37 kW

OPCIONAL 3: 2 x NLACE001 (Referencia de pedido)

Aceite para primer llenado del motor (no incluido en el estandar).

GENERAL

Garantía según documento self 5373 3000 series warranty

Certificado según EPA/CARB TIER 2 europeas, fase II

Pintura amarilla en motor

DOCUMENTACIÓN

Con la entrega física del motor se suministra la siguiente documentación:

- _ Plano de conexiones eléctricas del motor.
- _ Manual de operación de mantenimiento de motor
- _ Libro de despiece motor

Adjunto al presente documento se incluye:

- _ Plano de dimensiones generales de motor.



DATOS TÉCNICOS

DATOS GENERALES

Marca	CATERPILLAR
Modelo	3054C DINA
Tipo de combustible	Gas-oil
Número de cilindros	4
Disposición	En línea
Diámetro	105 mm
Carrera	127 mm
Cilindrada	4,4 litros
Relación de compresión	19,3:1
Aspiración	Natural
Velocidad	2400 rpm
Potencia al volante (sin ventilador)	64 kWm
Sentido de giro (desde el volante)	CCW

SISTEMA DE ADMISIÓN

Volumen de aire de combustión	4,2 m ³ /min
-------------------------------------	-------------------------

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Volumen de agua sin radiador	7 litros
------------------------------------	----------

SISTEMA DE ESCAPE

Caudal de gases de escape	12,3 m ³ /min
Temperatura gases de escape	675 °C
Contrapresión máxima de escape	15 kPa

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad del cárter de aceite	7 litros
Tipo de aceite recomendado	API CH-4 y normativa Caterpillar ECF-1

SISTEMAS AUXILIARES

Carcasa de volante	SAE 3
--------------------------	-------

SISTEMA DE ARRANQUE

Tensión de baterías	12 Vcc
---------------------------	--------



CONDICIONES DE TRABAJO

Datos a 2400 rpm y 64 kWm

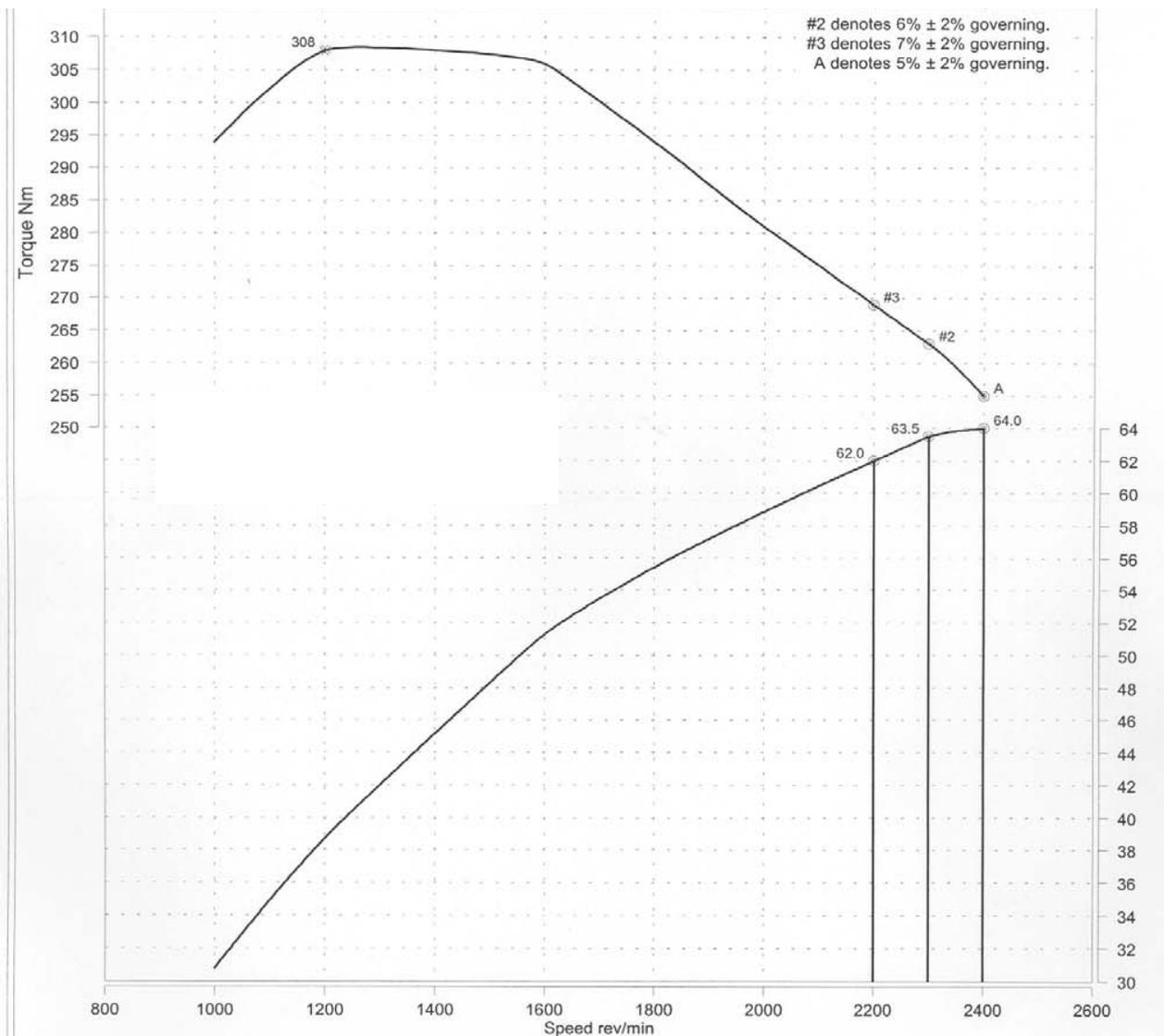
Calor absorbido en agua de refrigeración 42 kW

Calor residual en el escape 61,5 kW

Calor radiado..... 13 kW

Consumo de combustible..... 180,5 kW

DATOS DE POTENCIA-PAR





DETARAJE DE POTENCIA

La potencia está basada en las condiciones de temperatura y presión de entrada de aire de 25°C y 100 kPa, y con una presión de vapor de 1kPa. Para valores diferentes consultar detaraje

Altitud máxima sin pérdida de potencia 600 msnm

DIMENSIONES Y PESOS

Largo 1259 mm
Ancho 721 mm
Alto 966 mm
Peso sin aceite y refrigerante 500 kg

NOTAS

La potencia especificada está basada en las condiciones estándar SAE J1995, con una temperatura y presión de entrada de aire de 25°C y 100 kPa.

La potencia según ISO/TR 14396, condiciones estándar, y DIN6271 y BS5514 condiciones estándar de 100 kPa, 27°C, y 30% de humedad relativa.

El consumo de combustible está basado en un gasóleo cuyo PCI es de 42780 kJ/kg y su densidad entre 845 y 850 g/l.

La potencia especificada tiene una tolerancia del $\pm 5\%$, y corresponde a la de un motor equipado con bombas de gasoil, aceite y de refrigeración de camisas, pero sin ventilador

La potencia especificada para el motor se define como la disponible cuando se utiliza el motor durante 1 hora, seguido de una hora de operación a una potencia igual o inferior a la obtenida en funcionamiento continuo

Los datos técnicos contenidos en el presente documento están basados en la referencia C2160. Alcance de suministro según 2418589

Los materiales y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Para la elaboración del presente documento se ha utilizado el Sistema Internacional de unidades.