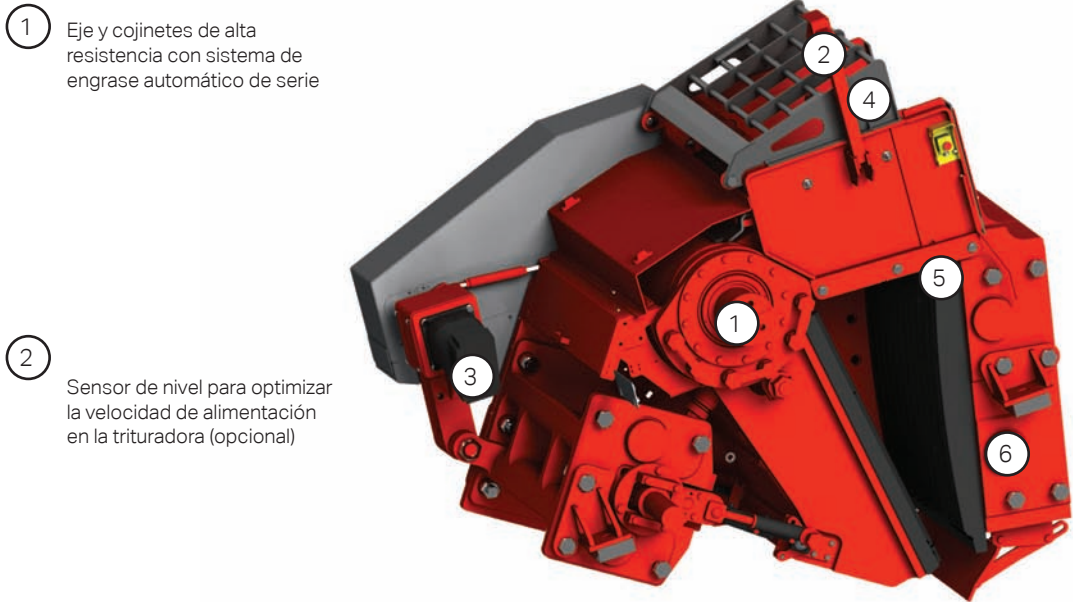


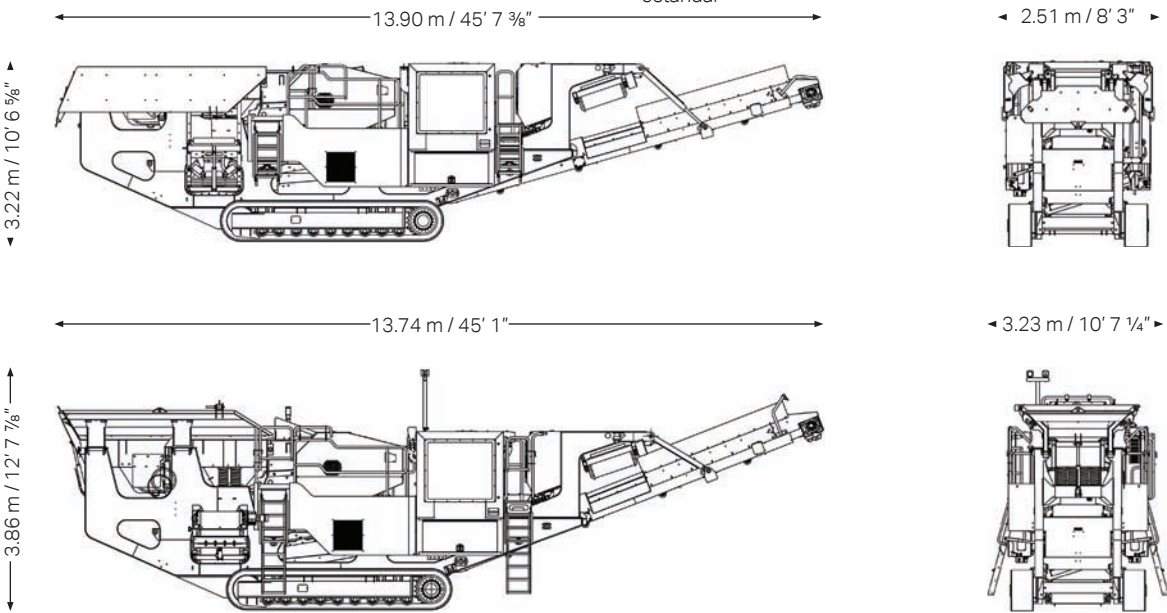


- 1 Eje y cojinetes de alta resistencia con sistema de engrase automático de serie
- 2 Sensor de nivel para optimizar la velocidad de alimentación en la trituradora (opcional)
- 3 El brazo de torsión de servicio pesado y el eje del motor doblado proporcionan una transmisión robusta y un ajuste fácil de la correa
- 4 Protector de mandíbula para resistir fuerzas pesadas del material expulsado de la mandíbula
- 5 Placas de mandíbula Optitooth™ instaladas de manera estándar empernadas en el bastidor principal para una máxima resistencia y durabilidad
- 6 Bastidor principal atornillado para máxima resistencia y durabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES CLAVES	DATOS	ESPECIFICACIONES CLAVES	DATOS
Trituradora		Paquete de potencia	
Tipo	Single Toggle - C10	Motor	CAT C7.1 Stage 5 / T4F 168 kW / 225 hp Stage 3A Velocidad constante 209 kW / 281 hp Tier 3 168 kW / 225 hp
Apertura de alimentación	1000 mm x 650 mm / 40" x 26"	Capacidad del depósito de combustible	660 litros / 174 USG
Velocidad	Más de 312 rpm	Capacidad del depósito hidráulico	660 litros / 174 USG
Tipo de ajuste	Cuña hidráulica		
Transmisión	Hidráulica vía correa en V		
Rango CSS	50 - 130 mm / 2"- 5"		

Nota. Todos los pesos y dimensiones son solo para unidades estándar



Peso estándar de transporte 34,282 kg / 75,578 lbs

SANDVIK QJ241
TRITURADORA DE MANDÍBULAS



ESPECIFICACIONES CLAVES DATOS	
Equipo	Trituradora de mandibula C10 de palanca simple
Apertura de alimentación	1000 mm x 650 mm / 40" x 26"
Tamaño de alimentación óptimo	520 mm ³ / 21 inch ³
Motor	CAT C7.1 Stage 5 / T4F 168 kW / 225 hp Stage 3A Velocidad constante 209 kW / 281 hp Tier 3 168 kW / 225 hp
Dimensiones de transporte	13.90 m / 45' 7" (largo) 2.51 m / 8' 3" (ancho) 3.22 m / 10' 6" (alto)
Peso	34,282 kg / 75,578 lbs

ALTA MOVILIDAD

La QJ241 es la unidad más compacta de la serie líder mundial de trituradoras de mandíbulas de Sandvik. Diseñada específicamente para operaciones más pequeñas, puede lograr tasas de producción impresionantes con excelentes relaciones de reducción. La máquina está equipada con un transportador principal extensible que se puede subir o bajar hidráulicamente, lo que la convierte en la solución ideal para la separación de barras de refuerzo en aplicaciones de reciclaje.

Aunque se desarrolló para los mercados de contratistas y reciclaje, la trituradora es igualmente productiva y adecuada para operadores de canteras que buscan facilidad de maniobra y alta calidad.

LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN:

- Motor que cumple la normativa de emisiones, bastidor diseñado para conseguir una economía de combustible óptima y bajos costos operativos
- Sistema de lubricación central automática para reducir el tiempo de mantenimiento
- Capacidad de trabajar a temperatura ambiente de 50 ° C sin necesidad de cambio de aceite
- Acción de trituración reversible para liberar bloqueos, triturar materiales pegajosos problemáticos y asfalto.
- Sensor de nivel de mandíbula disponible para una regulación óptima del flujo de material hacia la trituradora
- Equipado de serie con placas de mandíbula Optetooth™ al 18%



Instalación de subida y bajada hidráulica



Sistema de control PLC fácil de usar con pantalla a color



Tuberías de acero para una mejor disipación del calor



Fácil acceso al compartimento del motor



Disposición del túnel



Transportador principal largo para almacenamiento masivo