



Brazo rompedor hidráulico opcional con disponibilidad de extensiones de martillo y tolva



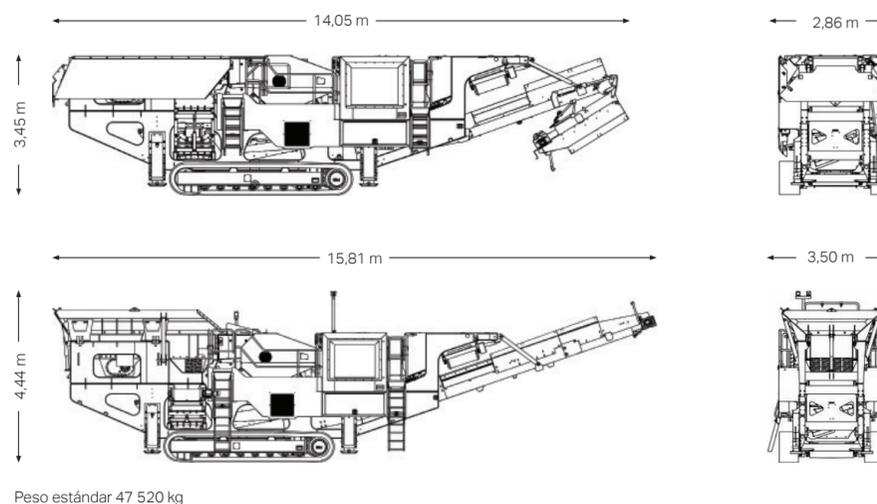
SANDVIK QJ341 TRITURADORA DE MANDÍBULAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRINCIPALES ESPECIFICACIONES	DATOS
Trituradora	
Tipo	Articulación simple - C12
Abertura de alimentación	1200 mm x 750 mm
Velocidad	264 - 283 rpm
Tipo de ajuste	Cuña hidráulica
Accionamiento	Hidráulico mediante correas trapezoidales
Rango de CSS	50 - 160 mm

PRINCIPALES ESPECIFICACIONES	DATOS
Bloque de alimentación	
Motor	CAT C9 & C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW Stage 3A Velocidad constante 279 kW Tier 3 261 kW
Capacidad del depósito de diésel	660 litros / 174 galones USG
Capacidad del depósito hidráulico	660 litros / 174 galones USG

Nota. Todos los pesos y dimensiones son solo para unidades estándar



1 Eje y cojinetes de gran carga con sistema de engrase automático como configuración básica

2 Sensor de nivel para optimizar la entrada de material en la trituradora (opcional)

3 El brazo de torsión de alta resistencia y el motor de eje acodado proporcionan un accionamiento robusto y un fácil ajuste de la cinta



4 Protección de mandíbula para resistir cargas pesadas de material expulsado desde la mandíbula

5 Placas de mandíbulas Optetooth™ montadas como configuración básica

6 Placas de cachete ampliadas para reducir bloqueos en la cámara y añadir rigidez y resistencia a la rampa de alimentación de la trituradora

7 Estructura atornillada para una máxima resistencia y durabilidad

ROCKTECHNOLOGYSANDVIK

El material de este folleto es de aplicación general y se ofrece únicamente con fines informativos y de referencia; a tal efecto, el fabricante no garantiza ni afirma que sus productos sean adecuados para los fines particulares del cliente, por lo que éste siempre deberá consultar con el fabricante para garantizar dichos fines. Si bien se han hecho todos los esfuerzos posibles en la elaboración de este documento para asegurar su precisión, el fabricante no asume ninguna responsabilidad por posibles errores u omisiones, ni por el uso o la interpretación de la información contenida en el mismo. El fabricante se reserva íntegramente el derecho de realizar cambios en la información de este folleto y en el diseño de los productos sin previo aviso a los usuarios.



TRITURADORA DE MANDÍBULAS QJ341

PRINCIPALES ESPECIFICACIONES	DATOS
Equipo	Trituradora de mandíbulas C12 de articulación simple
Abertura de alimentación	1200 mm x 750 mm
Tamaño óptimo de alimentación	650 mm ³
Motor	CAT C9 & C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW Stage 3A Velocidad constante 279 kW Tier 3 261 kW
Dimensiones de transporte	14,05 m (largo) 2,86 m (ancho) 3,45 m (alto)
Peso	47 520 kg

TRITURADORA DE MANDÍBULAS LÍDER MUNDIAL

La QJ341 es el buque insignia de la gama y una de las trituradoras de mandíbulas montada sobre orugas más vendidas actualmente del mundo.

La mayor trituradora de mandíbulas de la gama Sandvik Premium ha sido diseñada para cumplir las necesidades del operador que busca una trituradora de mandíbulas móvil de alto rendimiento que sea a la vez fiable y duradera. Con una gran abertura de alimentación y una velocidad de trituración única, es capaz de brindar elevadas producciones con excelentes relaciones de reducción.

La potente trituradora de mandíbulas es capaz de abordar las más exigentes aplicaciones de extracción, pero es igualmente válida para el sector del reciclaje con sus grandes holguras bajo la correa y su dispositivo hidráulico de elevación y descenso en el transportador principal montado como configuración básica.

LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN:

- Motor que cumple con las normas de emisiones, planta diseñada para una óptima economía de combustible y bajos costes operativos
- Sistema de lubricación central automático para reducir el tiempo de mantenimiento
- Capacidad de temperatura ambiente de 50°C sin necesidad de cambio de aceite
- Acción de trituración reversible para liberar bloqueos, triturar materiales pegajosos problemáticos y asfalto
- Sensor de nivel en mordaza para una regulación óptima del flujo de material en la mandíbula
- Bomba de agua del transportador de materiales finos naturales y sistema de barra de pulverización para la supresión del polvo ambiental

- 2 Alimentador
- Alimentador precibador escalonado de velocidad variable vibrante de gran capacidad
 - Sistema de control de carga mejorado para el accionamiento del alimentador que asegura una trituración continua y sin interrupción

- 1 Tolva
- Tolva reforzada con puertas de plegado hidráulico para una rápida configuración
 - Placas de revestimiento resistentes al desgaste

- 11 Transportador de materiales finos naturales
- Anchura de la cinta - 650 mm

- 3 Mandíbula
- Mordaza de alto rendimiento de 1200 mm x 750 mm
 - CSS ajustable hidráulicamente para una gran variedad de aplicaciones
 - Accionada hidráulicamente con acción de trituración reversible para liberar bloqueos y para triturar asfalto
 - Sensor de nivel montado en la mandíbula para optimizar la velocidad de alimentación en la trituradora

- 4 Bloque de alimentación
- Motor que cumple con las normas de emisiones
 - Fácil acceso al compartimento del motor para servicio y mantenimiento
 - Puntos de drenaje a nivel del suelo
 - Depósito de diésel de gran capacidad de 660 litros / 174 galones USG
 - Telemática My Fleet

- 5 Ventilador de refrigeración
- Ventilador de refrigeración accionado hidráulicamente con inversión automática para retrolavado del radiador

- 6 Transportador principal
- Transportador de 1000 mm de anchura con una altura de descarga de 3894 mm
 - Dispositivo de elevación y descenso hidráulico para obtener una mayor holgura para descargar barras de refuerzo en aplicaciones de reciclaje
 - Disposición en túnel para reducir los puntos de atrapamiento en materiales reciclados
 - Rueda de velocidad montada en el transportador principal para detener el alimentador
 - El separador magnético retira las barras de refuerzo en aplicaciones de reciclaje y demolición
 - Barras pulverizadoras de supresión de polvo instaladas como configuración básica
 - Cubiertas de lona

- 7 Chasis
- Chasis soldado de gran carga sobre bastidor de orugas
 - Patas hidráulicas para aumentar la estabilidad y las capacidades de servicio (opcional)

- 8 Sistema de control
- El sistema hidráulico y eléctrico altamente eficaz proporciona un sistema de control definitivo
 - Sistema de control PLC fácil de usar con pantalla a color para un control totalmente automatizado

- 9 Orugas
- Orugas de 500 mm de ancho accionadas por control umbilical proporcional
 - Radiocontrol, desplazamiento proporcional como configuración básica

- 10 Tuberías de acero (otro lado de la máquina)
- Proporcionan una solución de sellado segura y sin mantenimiento, combinada con una mejor disipación del calor

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



Dispositivo hidráulico de elevación/bajada en el transportador principal para aumentar la holgura



Sistema de control por PLC con pantalla a color de fácil utilización



Transportador de finos naturales telescópico



Fácil acceso al compartimento del motor



Rampa de derivación de tres posiciones



Transportador principal largo para el apilado masivo

