



**GRUPO ELECTRÓGENO
CATERPILLAR C15 PGBI**

SERVICIO PRINCIPAL

**455 kVA @ 1500 RPM
400 V - 50 Hz**



ALCANCE DE SUMINISTRO

Grupo electrógeno formado por conjunto motor diesel CATERPILLAR modelo C-15 ATAAC y generador CATERPILLAR modelo LC6114D, montados sobre bancada metálica común, incorporando los componentes que se describen según sus distintos sistemas.

Tecnología ACERT para la combustión que introduce las siguientes ventajas respecto de los sistemas anteriores:

- * Menores emisiones.
- * Mayor potencia.
- * Menores consumos de combustible.
- * Menos ruido.
- * Optimización de la combustión para cada modelo.

SISTEMA DE ADMISIÓN

- _ Filtro de aire modular de tipo seco, con tambor autocentrable de alto rendimiento de filtrado. Incorpora evacuador de polvo.
- _ Indicador de servicio para cambio de filtro.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- _ Radiador instalado en bancada de grupo, dimensionado para 50°C, incorporando tanque de expansión. Suministrado con rejilla de protección en descarga de aire.
- _ Ventilador soplante con protecciones accionado por el motor diesel a través de correas.
- _ Bomba de agua centrífuga accionada por el motor diesel mediante engranajes.
- _ Tubería de drenaje de refrigerante con válvula de corte.
- _ Dispositivo de alarma y parada de motor por bajo nivel de refrigerante, montado en tanque de expansión.
- _ Anticongelante de larga duración Caterpillar ELC para primer llenado de circuito.

SISTEMA DE ESCAPE

- _ Flexible de escape en acero inoxidable con contrabrida para soldar (suministro suelto).
- _ Silencioso de 10 dB(A) de atenuación.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- _ Filtro de combustible primario y secundario.
- _ Bomba manual de cebado de combustible.
- _ Tanque estructural en bancada de grupo con capacidad para 888 litros.
- _ Decantador de agua.
- _ Tubería flexible de combustible para las conexiones.

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- _ Cáster de aceite.
- _ Enfriador de aceite de lubricación con válvula de derivación.
- _ Filtro de aceite.



- _ Bomba de circulación de aceite de engranajes accionada por el motor.
- _ Aceite lubricante para primer llenado.
- _ Tuberías de drenaje de aceite.
- _ Eliminación de gases.

SISTEMA DE ARRANQUE

- _ Motor de arranque de 24 Vcc.
- _ Juego de 2 baterías de arranque con soporte, cables y 2 botellas de ácido de 25 l para llenado.
- _ Alternador de carga de 45 Amp.

SISTEMA DE CONTROL

Regulador de velocidad electrónico ADEM A 4.

INSTRUMENTACIÓN

Panel de control EMCP 4.2 instalado en el grupo electrógeno:



- _ Pantalla de cristal líquido para visualización de parámetros de operación tanto de motor como de generador.
- _ 2 lámparas de aviso de alarma/parada (ámbar, rojo).
- _ 3 teclas con sus lámparas indicadoras de estado para: arranque manual/paro manual/funcionamiento en automático.
- _ 1 tecla de prueba de lámparas.
- _ 1 tecla para reconocimiento de alarmas.
- _ Teclado multifunción para navegación.
- _ 1 tecla para visualización de parámetros de motor.
- _ 1 tecla para visualización de parámetros de generador.
- _ Multimetro digital, con indicación de:
 - Tensiones de generación de línea y de fase.
 - Corrientes (por fase y media).
 - Frecuencia.
 - Revoluciones de motor.
 - Tensión de baterías.

- Horas de motor.
- Presión de aceite.
- Temperatura de agua.
- Registro de los 20 últimos fallos.
- Medidas en verdadero valor eficaz con precisión del 2%.
- Ajustes y programación almacenados en memoria no volátil, para evitar pérdidas ante eventuales fallos de alimentación.
- 3 niveles de seguridad mediante contraseña para protección de los ajustes.
- Grado de protección del frontal IP56, resistente a salpicaduras de combustible y aceite de motor, IP 22 en la parte trasera.
- Rango de temperatura de funcionamiento desde -20° C a 70° C.
- Posibilidad de comunicaciones MODBUS RS485
- Indicaciones de alarma/parada por:
 - Fallo de arranque.
 - Alta temperatura de agua alarma/parada.
 - Baja presión de aceite alarma/parada.
 - Sobrevelocidad.
 - Alta/baja tensión de baterías.
 - Parada de emergencia activada.

Todas estas condiciones de alarma/parada son anunciadas mediante el encendido de la correspondiente lámpara, así como con el texto descriptivo en la pantalla.

- Controles:
 - Automático/Arranque/Paro.
 - Parada con tiempo de enfriamiento.
 - Parada de emergencia.
 - Ciclo de arranque programable.
 - Prueba de lámparas.
- Entradas digitales (6 en total):
 - Parada de emergencia remota.
 - Arranque Remoto.
 - 2/4 canales programables en función del tipo motor.
 - El número de entradas programables puede variar en función de la versión del panel.
- Salidas de relé (6 en total):
 - Activación del motor de arranque.
 - Control de combustible.
 - 4 canales programables.
 - El número de relés programables puede variar en función de la versión del panel.

GENERADOR

- Autoexcitado.
- Regulador de tensión R450 trifásico.
- Interruptor tetrapolar con bobina de disparo y contacto auxiliar de estado montado en armario situado en la parte trasera del grupo (detrás del generador), homologado IEC.
- Aislamiento clase H.
- Elevación de temperatura clase H.
- Filtro RFI.
- Relé de protección de fallo a tierra.

GENERAL

Tacos antivibratorios para amortiguación de vibraciones lineales, ubicados entre bancada metálica y conjunto motor-generador.

En función de lo establecido por el fabricante del bien objeto de esta oferta, su Garantía será de 12 meses desde su puesta en marcha ó de 18 meses desde que les comuniquemos que el mismo está a su disposición para proceder a su instalación, lo que antes se produzca, no siéndole de aplicación lo establecido a este respecto en el Texto Refundido de la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios y otras leyes complementarias aprobado por Real Decreto Legislativo 1/2007, de 16 de noviembre.

Certificado CE.

Pintura amarilla en motor y generador, bancada en negro.

DOCUMENTACIÓN

Con la entrega física del grupo electrógeno se suministra la siguiente documentación:

- _ Plano de conexiones eléctricas del motor.
- _ Manual de operación de mantenimiento de motor y generador.
- _ Manual de especificación de fluidos a utilizar.
- _ Libro de despiece motor y generador.
- _ Hoja original de garantía.

DATOS TÉCNICOS

GRUPO ELECTRÓGENO

Marca	CATERPILLAR
Modelo	C15 PGBI
Potencia	455 kVA / 364 kWe
Tensión	400 V. Trifásico
Servicio	Principal. ISO 8528 PRP

MOTOR

DATOS GENERALES

Marca	CATERPILLAR
Modelo	C15 ATAAC
Tipo de combustible	Gas-oil
Número de cilindros	6
Disposición	En Línea
Diámetro	137,2 mm
Carrera	171,4 mm
Cilindrada	15,2 litros
Relación de compresión	16,1:1
Aspiración	Turboalimentado y Postenfriado
Velocidad	1500 rpm
Potencia al volante (sin ventilador)	417 kWm

SISTEMA DE ADMISIÓN

Volumen de aire de combustión	27,3 m ³ /min
-------------------------------------	--------------------------

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Volumen de agua incluido el radiador	47,8 litros
Volumen de agua sin radiador	20,8 litros
Caudal de aire del radiador	476 m ³ /min
Restricción de aire admisible	0,12 kPa
Potencia consumida por el ventilador	24,8 kW
Tensión de alimentación	240 Vac

SISTEMA DE ESCAPE

Caudal de gases de escape	73,1 m ³ /min
Temperatura gases de escape	515,3 °C
Contrapresión máxima de escape	10 kPa
Contrapresión de diseño de escape	5 kPa
Pérdida de carga en silenciosos	1 kPa
Diámetro interno de brida de escape	152,4 mm

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad del cárter de aceite 60 litros
 Tipo de aceite recomendado API CI-4

SISTEMA DE ARRANQUE

Tensión de baterías 24 Vcc

GENERADOR

DATOS GENERALES

Marca CATERPILLAR
 Modelo LC6114D
 Potencia 455 kVA
 Velocidad 1500 rpm
 Frecuencia 50 Hz
 Tensión 400 V. Trifásico
 Factor de potencia 0,8
 Interruptor tetrapolar de salida 800 A
 Regulación de tensión en rég. permanente .. ± 0,5%
 Ajuste de tensión ± 5 %
 Aislamiento CLASE H (UL 1446)
 Protección IP23
 Número de cojinetes 1
 Factor de influencia telefónica < 50
 Desviación de onda < 0,4%
 Rendimiento 93,8%
 Reactancia subtransitoria directa (X"d) 0,1345
 Relación de cortocircuito 0,33
 KVA disponibles en "puntas de arranque"
 (para una caída de tensión del 30%) 923 kVA

CONJUNTO MOTOR ALTERNADOR

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud máxima sin pérdida de potencia 250 msnm
 Temperatura máxima sin pérdida potencia... 50 °C
 * En condiciones distintas consultar

Calor absorbido en agua de refrigeración 139 kW
 Calor residual en el escape 344 kW
 Calor radiado (motor + generador) 66,1 kW
 Consumo de combustible
 100% carga 94,5 l/h1
 75% Carga 71,8 l/h
 50% Carga 51,5 l/h
 Consumo específico de combustible 190 g/kWmh

EMISIONES (VALORES NOMINALES)

	100%	25%
NOx (mg/Nm ³)	3357,6	4736,4
CO (mg/Nm ³)	159,3	216,2
HC (mg/Nm ³)	6,6	33,4
Partículas (mg/Nm ³)	8,8	23,7

DIMENSIONES Y PESOS

Largo	3.830 mm
Ancho	1.130 mm
Alto	2.250 mm
Peso con aceite y refrigerante	3.734 kg
Peso con aceite, refrig. y combustible	4.489 kg

NORMATIVA

El grupo electrógeno cumple o excede las siguientes normas internacionales:

ABGSM TM3, AS1359, AS2789, BS4999, BS5000, BS5514, DIN6271, DIN6280, EGSA101P, IEC 34/1, ISO3046/1, ISO8528, JEM1359, NEMA MG1-22, VDE0530, 89/392/EEC, 89/336/EEC.

La potencia en servicio principal especificada para el grupo electrógeno se define como la disponible con cargas conectadas variables, para un tiempo ilimitado de funcionamiento. Está especificada de acuerdo con ISO 8528. La potencia de limitación de combustible de acuerdo con ISO3046/1, AS2789, DIN6271 y BS5514.

La potencia especificada está basada en las condiciones estándar SAE J1349. Dicha especificación también aplica a las condiciones estándar según ISO3046/1, DIN6271 y BS5514.

El consumo de combustible está basado en un gasóleo de densidad API 35° a 16°C, cuyo PCI es de 42780 kJ/kg y su densidad de 838,9 kg/m³ cuando es utilizado a 29°C.

Los datos técnicos contenidos en el presente documento están basados en la referencia TMI nº DM8490.

Los materiales y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Para la elaboración del presente documento se ha utilizado el Sistema Internacional de unidades.